

# Hochwertige Rezyklate für Blasware



Anwendungsmöglichkeiten unserer Rezyklate im Bereich Blasware

## ... or are you still using prime virgin?

Mit den RSH Rezyklaten werden die verschiedensten Produktverpackungen oder Bauteile wie z. B. Flaschen, Hohlkörper, Kanister, Tuben, Luftführungen hergestellt.

**Alle unsere Rezyklate sind:**

- + Laborgeprüft
- + Mit Analysezertifikat je Charge
- + Erhältlich mit technischen Datenblättern & Lieferspezifikationen
- + Reproduzierbar
- + Verpackt in Big Bags, Oktabin oder Silo

Für viele namhafte Kunden führen wir seit Jahrzehnten qualitativ anspruchsvolle Lohnaufbereitungen in geschlossenen Kreisläufen durch.



Produktangebot an LDPE, HDPE & PP Rezyklaten

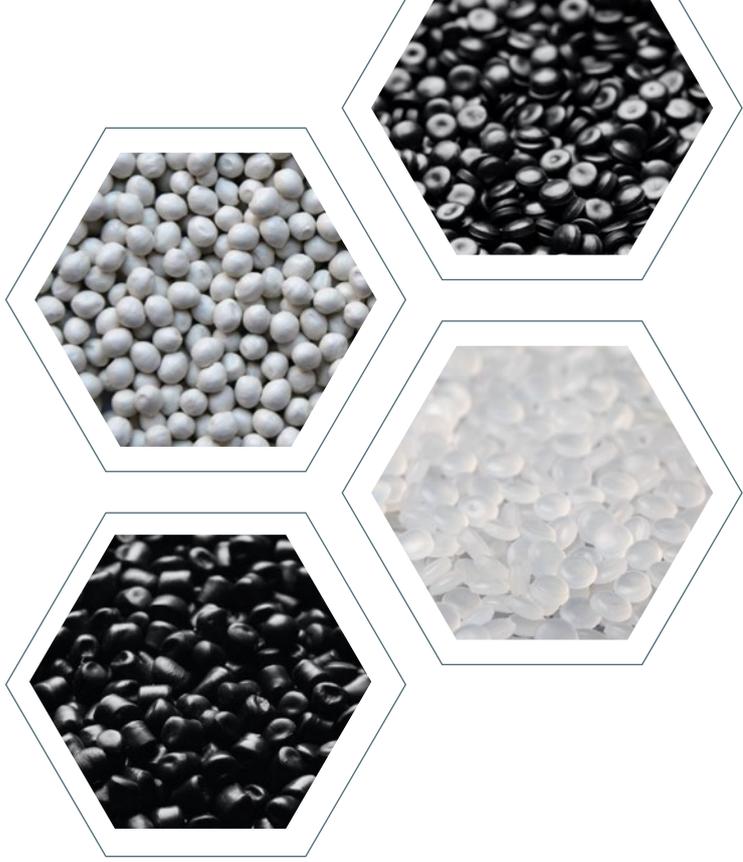
# Unsere Rezyklate für Blasware

	Produktbezeichnung Regranulate	% PIR/ PCR	Weitere Farben	MFR (ISO 1133) g/10min	Dichte (ISO 1183) g/cm <sup>3</sup>	Kerbschlag- zähigkeit (ISO 79/1eA) 23°C kJ/m <sup>2</sup>	E-Modul (ISO 527) 1mm/min 23°C Mpa	Füllstoffgehalt (ISO 3451) 625°C bis zur Massekonstanz %
HDPE	RSH HDPE 5009 B schwarz	98/0		0,5 – 0,9 (190 °C / 5 kg)	955	n.a.	n.a.	n.a.
HDPE	RSH HDPE 5009.2 B schwarz	98/0		0,5 – 0,9 (190 °C / 5 kg)	955	n.a.	n.a.	n.a.
HDPE	RSH HDPE 5009.2 B EXP 542 PCR schwarz	ca 77/ ≥ 20		0,5 – 0,9 (190 °C / 5 kg)	955	n.a.	n.a.	n.a.
HDPE	RSH HDPE 5014 B schwarz	98/0	grau- bunt	1,0 – 1,4 (190 °C / 5 kg)	955	n.a.	n.a.	n.a.
HDPE	RSH HDPE 5016 B PCR schwarz	ca 28/ ≥ 70	grau- bunt	1,2 – 1,6 (190 °C / 5 kg)	955	n.a.	n.a.	n.a.
LDPE	RSH LDPE 2005 PCR natur	0/100		0,2 - 0,5 (190 °C / 2,16 kg)	930	n.a.	n.a.	n.a.
PPC	RSH PPC 1010 B schwarz	98/0		0,5 – 1,0 (230 °C / 2,16 kg)	940	> 10	> 1.100	< 5
PPC	RSH PPC 1015 B schwarz	98/0		1,0 – 1,5 (230 °C / 2,16 kg)	940	> 10	> 1.100	< 5
PPC	RSH PPC 1025 B schwarz	98/0		1,5 – 2,5 (230 °C / 2,16 kg)	940	> 10	> 1.100	< 5
PPC	RSH PPC 1035 B schwarz	98/0		2,5 – 3,5 (230 °C / 2,16 kg)	940	> 10	> 1.100	< 5
PPR	RSH PPR 1030 B natur	100/0		2,0 – 3,0 (230 °C / 2,16 kg)	900	n.a.	n.a.	n.a.

Fragen Sie nach weiteren Standard- oder maßgeschneiderten Rezyklaten für Ihre Branche oder Verarbeitungsverfahren

**Automobil**  
**Bau**  
**Verpackung**  
**Konsum**



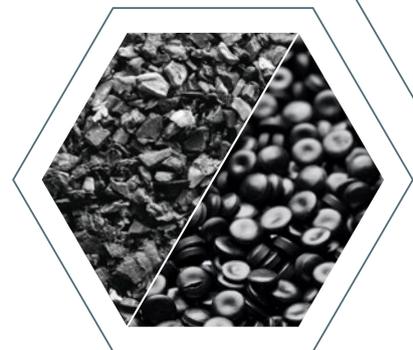


Rezyklate aus ausgewählten Wertstoffströmen

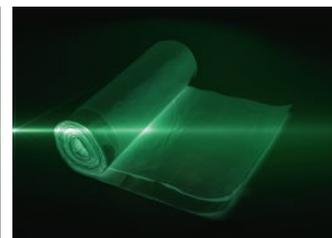
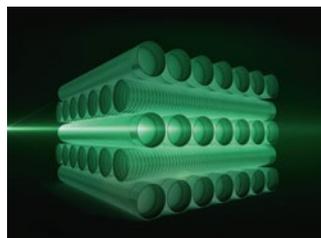
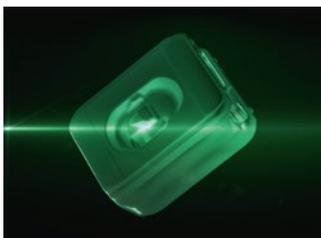
## Sie haben die Wahl

**Aus Post-Industrial und Post-Consumer Abfällen**

- + Einsatz von sehr sauberen und sortenreinen Rohstoffen
- + Konstante Verarbeitbarkeit
- + Enge Toleranzen
- + Glatte Oberflächen
- + Gute Verschweißbarkeit
- + Kaum wahrnehmbarer Geruch

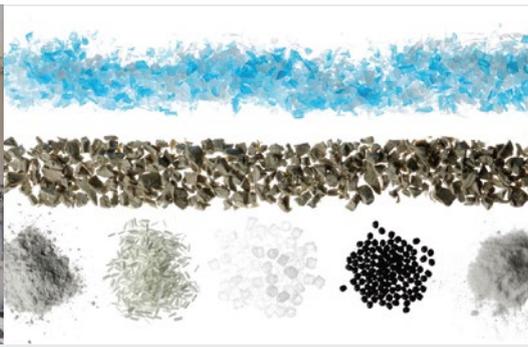


**Blasware  
Extrusion  
Spritzguss  
Folien**



Wir stehen für eine echte Kreislaufwirtschaft

# Rezyklate – „Made in Germany“



## Produktion

- Chargenweise Homogenisierung bis zu 25 Tonnen
- Lagerung in isolierten Hallen
- Produktion auf Ein- und Doppelschneckenextrudern
- Erfahrene Mitarbeiter mit viel Know-how
- Einarbeitung von Additiven, Stabilisatoren und Füllstoffen

## Produktentwicklung

- Maßgeschneidert nach Kundenanforderung
- Eigenes Technikum mit Laborextrudern
- Planung, Prüfung, Umsetzung von Projekten

## Prüfmöglichkeiten Labore

- Physikalische Eigenschaften
- Mechanische Eigenschaften
- Thermische Eigenschaften
- Rohstoffanalyse

## Mit uns sind Sie auf der sicheren Seite



### Co<sub>2</sub> Bilanzierung

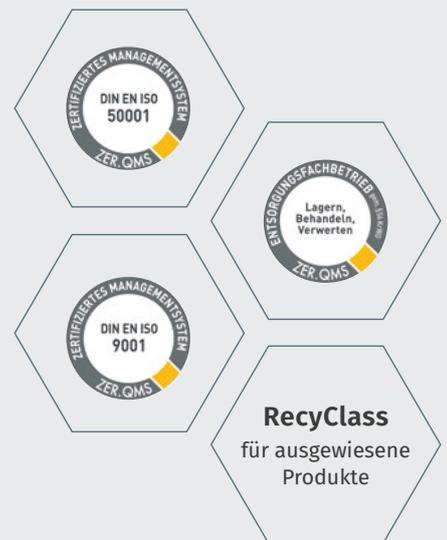
CO<sub>2</sub> Zertifikate je Rezyklattypen auf Anfrage

Ermittlung des GWP (Global Warming Potential) für 1 kg des Rezyklates



Seit 1958 sind wir Impulsgeber in der Kreislaufwirtschaft

Bei RSH setzen wir auf eine energieeffiziente Produktion und die Schonung der Umwelt



[www.rshpolymere.de](http://www.rshpolymere.de)